

AI-FTP

Advanced NC Data Solution



사람의 실수를 제거하다

NC DATA를 표준화하다

(주) AI SMART

AI-FTP (스마트 NC DATA 관리 시스템)

아직도 수작업으로 수정하십니까?



문법 오류



공구 충돌



세팅 실수



NC DATA 수동 병합

NC DATA는 사람이 만질수록 위험합니다.

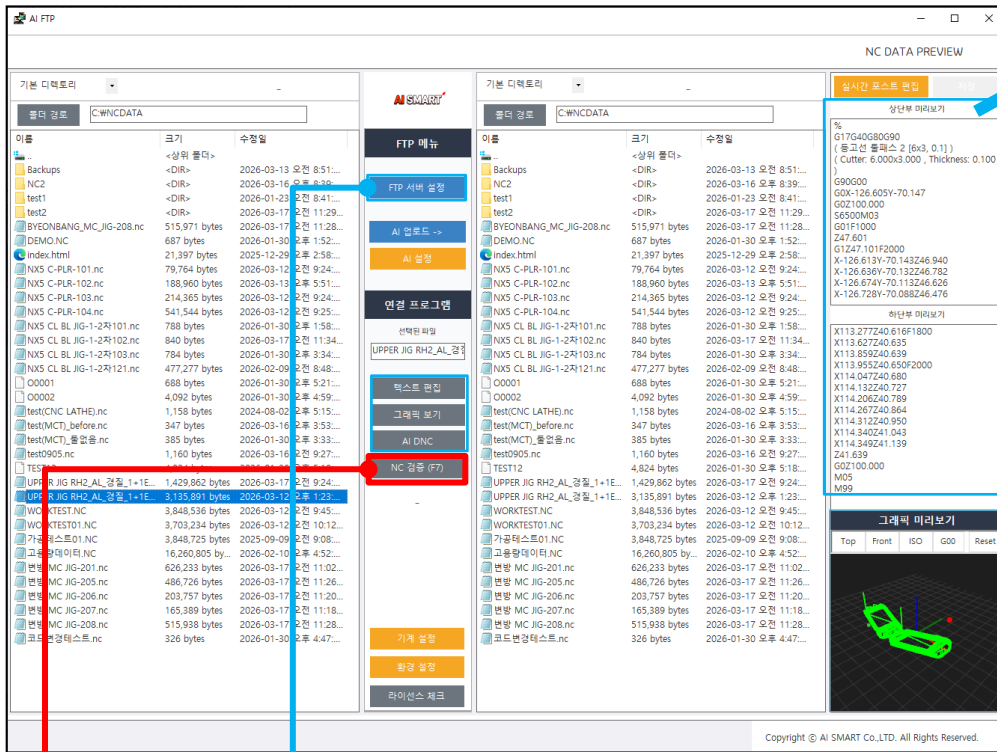
파일을 드래그하면 AI가 기계 사양 및 설정 값을 인식하고 필요한 영역을 자동 편집 후 CNC로 전송합니다.

사람이 할 일은 전송 버튼 하나.



AI-FTP (스마트 NC DATA 관리 시스템)

AI FTP 의 주요 기능 및 특징

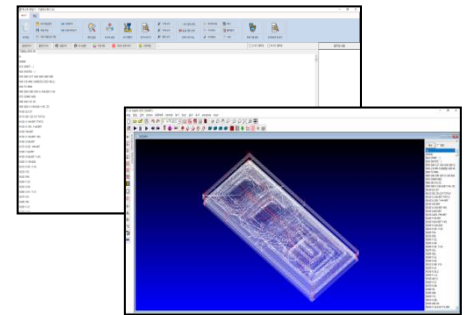


상단부/하단부 미리보기

NC DATA의 첫 줄과 끝 줄을 확인하고 간단한 편집 및 저장이 가능합니다. 파일을 열지 않고도 빠른 NC DATA 확인이 가능합니다.

그래픽 미리보기

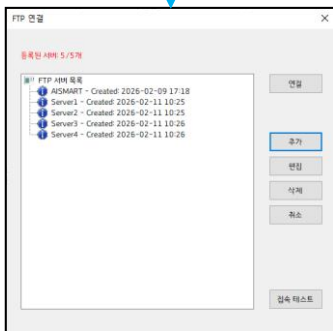
NC DATA의 그래픽을 미리 확인하여 빠르게 공정을 확인 가능합니다. Top, ISO, Front, G00 View 제공



편집기/시뮬레이션 프로그램 연동
선택한 파일의 텍스트편집기 / 그래픽 시뮬레이션 프로그램을 연동하여 NC DATA를 편집 및 경로 확인이 가능합니다.

FTP 다중 서버 관리

NC 여러대의 설비를 등록하여FTP 접속이 가능합니다. 기계별 프리셋을 등록하면 연결과 동시에 해당 기계에 맞는 편집 조건이 자동으로 적용됩니다.



NC DATA 검증

NC DATA를 구조·가공·고급 3단계로 자동 검증합니다. 프로그램 종료 코드 누락, 공구번호 불일치, 스트로크 범위 초과 등 오류·경고·정보 3단계로 알려줍니다.



부가 기능

- 충돌방지 코드 자동 삽입

공구 교환 전에 Z축 복귀 명령을 자동으로 삽입하여 충돌 사고를 방지합니다.

- 좌표계 일괄 변경

여러 NC 파일의 좌표계를 한번에 일괄 변경합니다. 동일 가공물을 다른 팔레트나 바이스로 이동할 때 파일을 일일이 수정하는 번거로움을 없앱니다.

- 자동 공구 측정 코드 삽입

공구 교환 후 파손을 감지하는 코드를 NC DATA에 자동 삽입하여, 치수 불량과 공구 파손 사고를 사전에 차단합니다.(공구측정기 필요)

- 스케줄 설정

여러 NC 파일을 순서에 맞게 하나의 파일로 자동 병합합니다. 복합 공정 자동화 라인에서 연속 운전 프로그램을 손쉽게 구성할 수 있습니다.

AI-FTP (스마트 NC DATA 관리 시스템)

NC 코드 자동 편집

파일 업로드 시 기계 환경 및 설정을 AI가 분석·편집하여 CNC로 전송합니다.

BEFORE · 원본 CAM

O1001

G90 G54

T01 M06

S2000 M03

G00 X50. Y0.

G43 Z100. H01

G01 Z-15. F200.

G00 Z50.

T02 M06

(Cutter: 3.000x1.500)

G00 Z50.

S1500 M03

G01 Z-30. F300.

G00 Z50.

G91 G28 Z0.

M30

AI 업로드

AFTER · AI 업로드

%

O1001

G17 G40 G80

T01 M06

G90 G49 G00 X50. Y0.

S5000 M03

G43 Z100. H01

G01 Z-15. F600.

G00 Z50.

T05 M06

(Cutter: 3.000x1.500)

G00 Z50.

S3200 M03

G01 Z-30. F500.

G00 Z50.

G91 G28 Z0.

M09

M05

M30

%

AI-FORMAT
적용
(HEADER)

AI-MAGAZINE
적용

AI-FEEDSPINDLE
적용

AI-FORMAT
적용
(FOOTER)

기능 항목	TRIAL	STANDARD	PROFESSIONAL	ENTERPRISE
FTP 서버 연결 수	1	1	5	10+
파일 전송(업/다운)	✓	✓	✓	✓
미리보기 (NCDATA, GRAPHIC)	✓	✓	✓	✓
AI-FORMAT	✓	✓	✓	✓
AI-MAGAZINE	✓	-	✓	✓
AI-FEEDSPINDLE	✓	-	-	✓